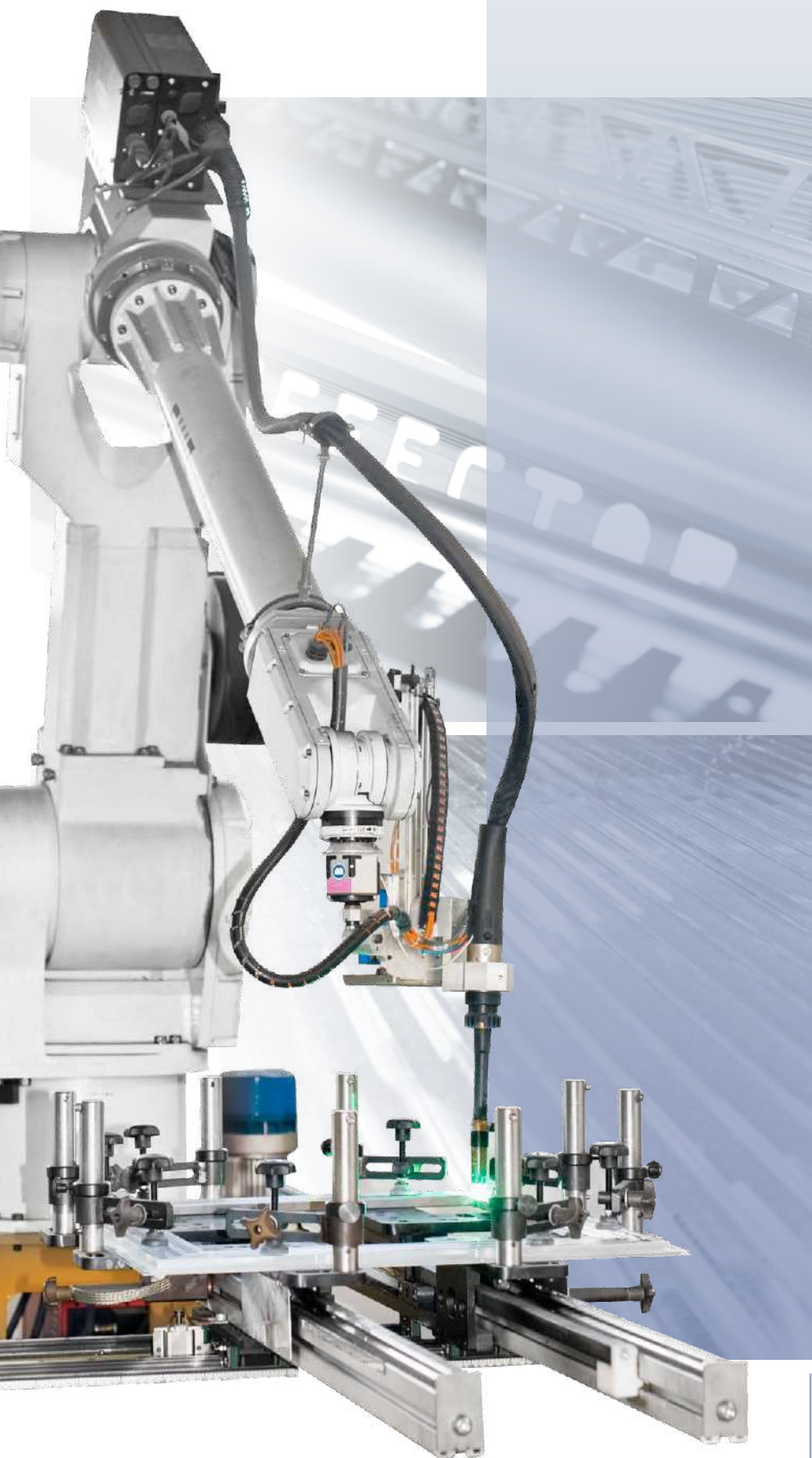




KATALOG USŁUG OBRÓBKI ALUMINIUM

EFFECTOR



EFFECTOR

SPIIS TREŚCI

MISJA	3
O FIRMIE	4
EKOLOGIA	6
USŁUGI OBRÓBKI POWIERZCHNIOWEJ ALUMINIUM	8
NOWOCZESNE ANODOWNIE	10
GIĘTARKA DO PROFILI ALUMINIOWYCH	15
URZĄDZENIA DO OBRÓBK MECHANICZNEJ PROFILI ALUMINIOWYCH	16
CENTRUM OBRÓBCZE SBZ 122/74 ELUMATEC	18
CENTRUM OBRÓBCZE SBZ 140 ELUMATEC	19
CENTRUM OBRÓBCZE FALCON TM MMI MC 307	20
FREZARKA CMX 1100 V	21
PIŁA DO PLASTERKOWANIA PRESTA GAA – 500, PIŁY JEDNO- I DWU- GŁOWICOWE	22
URZĄDZENIE DO ŚRUTOWANIA PROFILI ALUMINIOWYCH	23
LINIA DO POLEROWANIA MECHANICZNEGO PROFILI ALUMINIOWYCH	24
LINIA DO SZCZOTKOWANIA PROFILI ALUMINIOWYCH	25
ROBOT KAWASAKI FS 010X	26
AUTOMATYCZNE LINIE DO LAKIEROWANIA PROSZKOWEGO PROFILI ALUMINIOWYCH	28
LINIE DO POWLEKANIA PROFILI FOLIAMI DEKORACYJNYMI I OCHRONNYMI	30
CERTYFIKATY	31

MISJA

Naszą misją jest dostarczanie najwyższej jakości produktów, usług i rozwiązań, spełniających wyszukane oczekiwania Klientów. Wyróżniają nas profesjonalne rozwiązania techniczne, nieustanne doskonalenie infrastruktury przedsiębiorstwa oraz wysoki poziom jakości obsługi. Indywidualne projekty, wyjątkowa jakość surowca oraz nowoczesny design służą zapewnieniu pełnej satysfakcji Klientów oraz zagwarantowaniu najwyższych standardów współpracy.

Czy wiesz, że...?

EFFECTOR S.A. - to ponad 25 lat doświadczenia i nieustannego rozwoju!



O FIRMIE

Historia firmy Effector S. A. sięga 1991 roku. Ponad dwadzieścia pięć lat doświadczenia, nieustannego rozwoju oraz doświadczeń, generowanych na krajowych i zagranicznych rynkach to potencjał, który kształtuje naszą teraźniejszość i ma istotny wpływ na przyszłość.

W oparciu o najnowsze technologie i rozwiązania organizacyjne oraz własny know-how, spółka produkuje i dystrybuje wiele produktów, skupionych w następujących obszarach:

- listwy wykończeniowe i elementy aranżacji wnętr,
- produkty dedykowane dla wytwórców stolarki otworowej: okapniki rynnowe, okładziny okienne drewniano-aluminiowe, listwy przyszybowe, progi drzwiowe,
- stolarka aluminiowa,
- usługi powierzchniowej i mechanicznej obróbki aluminium.

Zakład produkcyjny, a zarazem siedziba Spółki mieści się we Włoszczowie, w województwie świętokrzyskim.

Najważniejsze jego wydziały to specjalistyczna obróbka mechaniczna, pięć linii do anodowania, linie do lakierowania proszkowego oraz nowoczesna oczyszczalnia ścieków.

Dzięki wieloletniemu doświadczeniu projektowo-konstrukcyjnemu, aktywnemu kształtowaniu oferty produktowej, firma rozwija dystrybucję oraz wprowadza nowe produkty, jeszcze lepiej dopasowane do obecnych oczekiwań rynku.

Wyroby firmy Effector posiadają wymagane aprobaty techniczne, atesty oraz stosowne Certyfikaty (m. in. QUALICOAT i QUALANOD).



Effector to firma realizująca w praktyce idee Społecznej Odpowiedzialności Biznesu, zachowująca wysokie standardy zrównoważonego rozwoju na wielu płaszczyznach: w sferze produkcji, dbałości o środowisko naturalne oraz współpracy z lokalnymi społecznościami. Spółka dba o to, by stosowane przez nią technologie oraz oferowane wyroby były neutralne dla środowiska naturalnego. Naturalną konsekwencją wcześniejszych działań była decyzja o wdrożeniu Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością i Ochrony Środowiska, zgodnie z normami EN ISO 9001:2008 i EN ISO 14001:2004.



EKOLOGIA

Zmniejszenie oddziaływania na środowisko naturalne, to jeden z naszych priorytetów. Środkiem do realizacji tego celu jest stałe doskonalenie działającego w firmie Systemu Zarządzania Środowiskowego, zgodnego z normą EN ISO 14001:2004.

Realizacja Polityki Środowiskowej Effector S.A. odbywa się w ramach procedur Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością i Środowiskiem.

Zintegrowany System Zarządzania oparty na ISO to gwarancja wysokiej jakości produktów oraz usług, a w konsekwencji zadowolenia klientów oraz potwierdzenie prowadzenia działań chroniących środowisko. Umożliwia on skuteczne zarządzanie wieloma aspektami działalności przedsiębiorstwa, poprzez ustanawianie i realizację jednolitej polityki. W ten sposób działania zyskują kompleksowy wymiar, obejmując cały proces, a nie tylko poszczególne jego etapy.

Firma Effector postrzega oddziaływanie na środowisko zarówno w ujęciu makro, w wymiarze zewnętrznym, jak też w ujęciu mikro, mając na względzie bezpieczeństwo, jakość pracy oraz kreowanie świadomości pracowników i osób, zaangażowanych w proces produkcji czy funkcjonowanie przedsiębiorstwa.

Wdrożony w firmie Effector od września 2003 roku system zarządzania wg normy ISO 14001 przewiduje siedem głównych procedur, służących sprawnemu zarządzaniu polityką środowiskową firmy i obejmujących:

1. identyfikację i dostęp do wymagań prawnych i innych dotyczących środowiska,
2. identyfikację i ocenę aspektów środowiskowych,
3. gotowość na wypadek awarii i reagowanie na awarie,
4. pomiary i monitorowanie,
5. komunikację i raportowanie,
6. nadzór operacyjny,
7. ewidencję odpadów.



Na terenie zakładu produkcyjnego obowiązuje segregacja odpadów oraz oczyszczanie ścieków. Na przestrzeni kilku ostatnich lat zrealizowano dodatkowe przedsięwzięcia z tego zakresu. Do najważniejszych z nich należą:

- budowa podczyszczalni ścieków, ograniczającej w znaczny sposób emisję zanieczyszczeń,
- budowa nowej linii przygotowania warstwy podkładowej pod powłoki lakiernicze, eliminującej całkowicie związki chromu,
- kilkukrotne ograniczenie ilości emitowania zanieczyszczeń w ściekach, polegających na zamontowaniu zamkniętych obiegów odzyskiwania związków chemicznych,
- uporządkowanie gospodarki odpadami i ograniczenie ilości odpadów poprzez wprowadzenie selektywnej zbiórki poszczególnych rodzajów odpadów i przekazywania ich do powtórnego odzysku.

W Spółce dokonano kompleksowej weryfikacji procesów produkcyjnych, w zakresie ich oddziaływania na środowisko. Zidentyfikowano źródła, rodzaje i wielkości odprowadzanych zanieczyszczeń

i określono ich wpływ na środowisko, w oparciu o rygorystyczne kryteria określone w procedurze identyfikacji i oceny aspektów środowiskowych.

Rodzaj i skala oddziaływania Effector S. A. podlega ciągłemu monitorowaniu w zakresie emisji zanieczyszczeń, ilości generowanych odpadów, pobieranej wody oraz odprowadzanych ścieków i emisji hałasu. Działalność przedsiębiorstwa jest weryfikowana pod względem zgodności z uregulowaniami prawnymi i wytycznymi w zakresie środowiska.

Ze względu na wszystkie podjęte działania w zakresie ekologii i ochrony środowiska Effector to jeden z liderów szeroko pojętej innowacyjności i odpowiedzialności w kontekście troski o środowisko naturalne.

Czy wiesz, że...?

Podczyszczalnia ścieków firmy Effector znacznie ogranicza emisję zanieczyszczeń.



USŁUGI

Dzisiejszy rynek usług tworzą różnorodne potrzeby Klientów, ich specyficzne wymagania i oczekiwania, wynikające zarówno z poszukiwania optymalnych rozwiązań, jak i z chęci wyrażania własnej indywidualności.

Dlatego - poza produkcją listew i elementów aranżacji wnętrz, szeroką gamą produktów dla stolarki okiennej i drzwiowej - firma Effector świadczy także usługi w zakresie powierzchniowej i mechanicznej obróbki aluminium.

Bogate doświadczenie wysoko wykwalifikowanej załogi oraz systematyczne inwestycje w nowoczesny i niezawodny park maszynowy, to gwarancja najwyższej jakości.





Czy wiesz, że...?

EFFECTOR to firma specjalizująca się w zakresie powierzchniowej obróbki aluminium.



Celem firmy jest ciągły rozwój oraz profesjonalna i kompleksowa realizacja ambitnych wyzwań z myślą o wymagających Klientach.

Effector S.A. od lat specjalizuje się w zakresie powierzchniowej i mechanicznej obróbki aluminium – począwszy od cięcia, gięcia, wiercenia, frezowania, wybijania, poprzez anodowanie, elektropolerowanie, lakierowanie proszkowe, polerowanie mechaniczne, szczotkowanie i śrutowanie, na okleinowaniu kończąc.

Wieloletnie doświadczenie konstruktorskie oraz projektowe upoważnia firmę do proponowania wspólnego poszukiwania nowych, optymalnych rozwiązań.

NOWOCZESNE ANODOWNIE

Anodownie należące do spółki Effector mają zróżnicowaną długość: 2,00; 3,78; 7,10; oraz 7,65 metrów, dzięki czemu umożliwiają poddaniu obróbce i barwieniu elementów aluminiowych aż do 7,40 m długości. Gotowe profile są szeroko wykorzystywane w budownictwie, wnętrzarstwie, meblarstwie, przemyśle motoryzacyjnym oraz okrętowym, a także przy produkcji komponentów stosowanych m. in. w stolarce budowlanej czy kabinach prysznicowych.

Procesowi anodowania można poddać w zasadzie każdy element, profil czy półprodukt aluminiowy, niezależnie od jego kształtu i przeznaczenia. Należy pamiętać jedynie o wymogach i ograniczeniach, wynikających ze specyfiki stopu i wymiarów przedmiotu.





Czy wiesz, że...?

Firma EFFECTOR
posiada pięć
nowoczesnych
anodowni.

Anodowanie to powierzchniowa obróbka metali, polegająca na elektrolitycznym wytworzeniu warstwy tlenku, wykorzystywana głównie wobec aluminium i jego stopów serii 6 xxx. Przedmiot - zanurzony w kąpeli elektrolitycznej - spełnia funkcję anody, natomiast elektrolitem jest kwas siarkowy. Podczas elektrolizy, po przyłożeniu do elektrod napięcia stałego 12-20V, wydziela się tlen, który reagując z metalem, tworzy przezroczystą powłokę na jego powierzchni.

W efekcie tego procesu można uzyskać antykorozyjne i mechaniczne zabezpieczenie całej powierzchni metalu o istotnych właściwościach dekoracyjnych, gdyż anodowane stopy aluminium posiadają charakterystyczną fakturę. Dodawanie do elektrolitu substancji barwiących umożliwia otrzymanie trwałych, nieścieralnych, a zarazem kolorowych powłok. Obecnie firma proponuje anodowanie w 7 podstawowych kolorach: złoto, srebro, szampan, oliwka, brąz, czarny i inox.

NOWOCZESNE ANODOWNIE: ELEKTROPOLEROWANIE

Firma Effector oferuje także usługi elektropolerowania. Najważniejszym celem tego procesu jest wygładzenie i nabłyszczanie powierzchni wyrobu. Produkt zostaje poddany obróbce anodowej pasywacji, dzięki czemu zostaje w znacznym stopniu zabezpieczony przed korozją.

Elektropolerowanie w żaden sposób nie narusza struktury powierzchni, a wszystkie najdrobniejsze elementy wyrobu pozostają w niezmienionym kształcie.

Gwarantowana certyfikatem Qualanod wysoka jakość przeprowadzanych procesów sprawia, iż Effector S.A. może pochwalić się współpracą przy wyjątkowych i unikalnych projektach. Firma świadczy usługi oraz wytwarza wyroby z aluminium dla Klientów, przestrzegających rygorystycznych norm jakościowych – między innymi dla przedsiębiorstw działających w przemyśle motoryzacyjnym, budowlanym i meblarskim oraz dla wiodących producentów aluminiowych systemów fasadowych i stolarki otworowej.

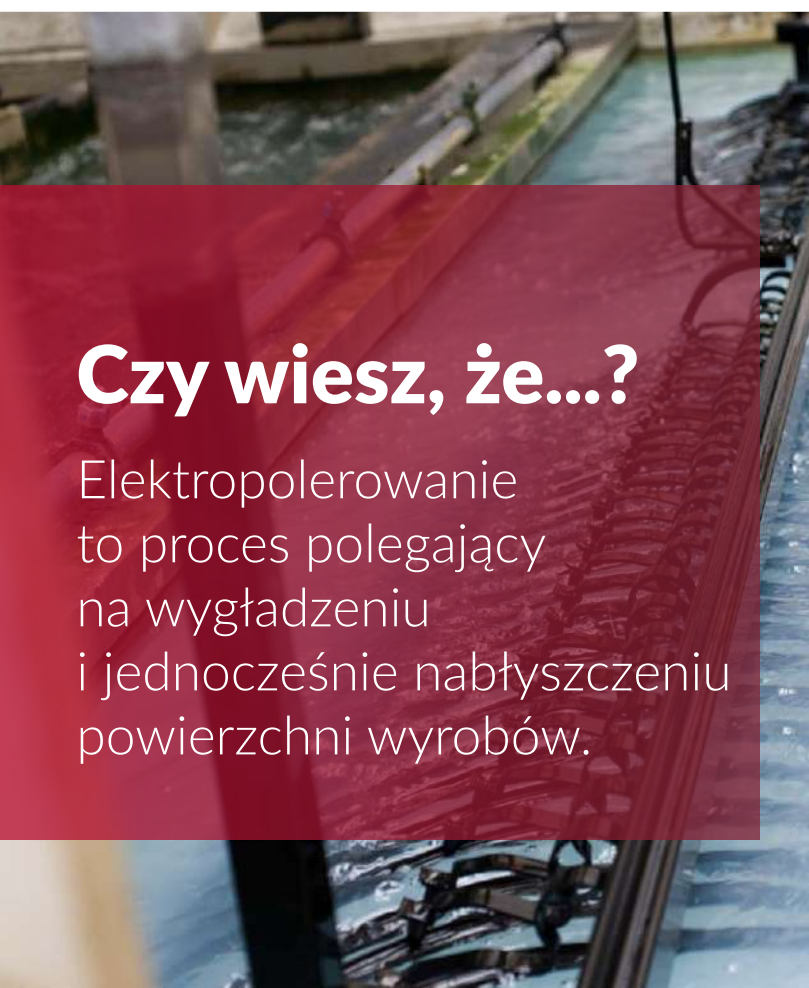


linie do anodowania	kolory anody	długość max. elementów anodowanych	rodzaj anodowanych elementów
7,65 m	złoto srebro szampan oliwka brąz czarny inox inox elektro- polerowanie	7,4 m	Wszystko z aluminium od blach, słupów, profili fasadowych, poprzez elementy dla branży meblarskiej, reklamowej, motoryzacyjnej, przemysłu okrętowego.
7,10 m		7 m	
3,78 m		3,7 m	
2,00 m		2,00 m	



Czy wiesz, że...?

Elektropolerowanie to proces polegający na wygładzeniu i jednocześnie nabłyszczeniu powierzchni wyrobów.



Czy wiesz, że...?

EFFECTOR
to 20 000 m²
powierzchni
produkcyjno-magazynowej.

Czy wiesz, że...?

EFFECTOR posiada
Zintegrowany System
Zarządzania Jakością
i Ochroną Środowiska
ISO 9001:14001.

GIĘTARKA DO PROFILI ALUMINIOWYCH



Giętarka to urządzenie służące do gięcia profili aluminiowych, zgodnie z indywidualnymi oczekiwaniami Klienta. Współczesna architektura to przede wszystkim ogromna różnorodność trendów i koncepcji oraz mnogość stylów i propozycji, a co za tym idzie – interesujące i oryginalne formy wykorzystania elementów aluminiowych. Dzisiejsze rozwiązania pozwalają na akcentowanie indywidualnego charakteru projektu, zgodnie z oczekiwaniami i wskazówkami inwestora czy wyobrażeniami projektanta.

Pozwala to na poszukiwanie i urzeczywistnianie nawet najbardziej niebanalnych i wyjątkowych rozwiązań, a w konsekwencji na użycie aluminium raz jako tworzywa giętkiego i plastycznego, to znowu dostosowującego się do ram architektonicznych obiektu. Różnorodne oczekiwania sprzyjają zaprezentowaniu spektakularnych możliwości tego metalu.

URZĄDZENIA DO OBRÓBK MECHANICZNEJ PROFILI ALUMINIOWYCH

Centrum obróbki mechanicznej aluminium w Effector S.A. skupia wszystkie specjalistyczne urządzenia i maszyny, niezbędne do profesjonalnego cięcia, frezowania i nawiercania profili aluminiowych. Zabiegi te w połączeniu z procesami anodowania, elektropolerowania oraz gięcia umożliwiają kompleksowe przygotowanie gotowego, odpowiednio uformowanego i zabezpieczonego przed działaniem czynników zewnętrznych elementu, wykonanego ściśle według ustalonych wcześniej parametrów.





Nad najwyższą jakością oferowanych wyrobów czuwa - obok doświadczonych pracowników oraz dokładnych i precyzyjnych urządzeń - wspomaganie komputerowe. Pozwala ono na praktyczne wykorzystanie nowoczesnych rozwiązań technologicznych, na przykład na obróbkę detalu w pięciu płaszczyznach, przy jednym zamocowaniu.

Optymalnie wyposażony park maszynowy umożliwia proponowanie Klientom krótkiego czasu oczekiwania na gotowy wyrób oraz atrakcyjnej ceny.



CENTRUM OBRÓBCZE SBZ 122/74 ELUMATEC

Obróbka profili aluminiowych.



max. długość profili, które mogą być obrabiane	4050 mm
zakres przesuwu osi X	4176 mm Vmax. 120 m/min.
zakres przesuwu osi Y	1040 mm Vmax. 60 m/min.
zakres przesuwu osi Z	540 mm Vmax. 30 m/min.
kierunek obróbki	3+2 (górze, tył, przód);
dokładność pozycjonowania	+/- 0,1 mm
oprogramowanie	eluCam



CENTRUM OBRÓBCZE SBZ 140 ELUMATEC

Obróbka profili aluminiowych.

max. długość profili obrabianych doczołowo	9580 mm
max. długość profili obrabianych bez obróbki powierzchni czołowej	7600 mm
zakres przesuwu osi X	7600 mm Vmax. 65 m/min.
zakres przesuwu osi Y	850 mm Vmax. 60 m/min.
zakres przesuwu osi Z	650 mm Vmax. 60 m/min.
kąt obrotu w osi A	0°-180°



CENTRUM OBRÓBCZE FALCON TM MMI MC 307

Obróbka profili aluminiowych.

Czteroosiowe centrum obróbkowe – ruchy liniowe w osiach X, Y, Z oraz kątowy w osi A – obrót stołu.

Obróbka z pięciu stron (od góry, z boków i od czół) za pomocą frezów palcowych i tarczowych, wiertłał, gwintowników.

Możliwość obróbki detali dłuższych od maszyny (przelotowa strefa pracy).

zakres przesuwu osi X	4275 mm
zakres przesuwu osi Y	530 mm
zakres przesuwu osi Z	410 mm
ruch w osi A (obrót stołu)	+/-135°
max. średnica frezu tarczowego	200 mm



FREZARKA CMX 1100 V

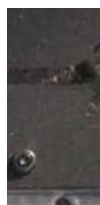


Obróbka profili aluminiowych.

zakres przesuwu osi X	1100 mm
zakres przesuwu osi Y	560 mm
zakres przesuwu osi Z	510 mm
max. obciążenie stołu	1000 kg
dokładność pozycjonowania	+/- 0,1 mm



PIŁA DO PLASTERKOWANIA PRESTA GAA – 500

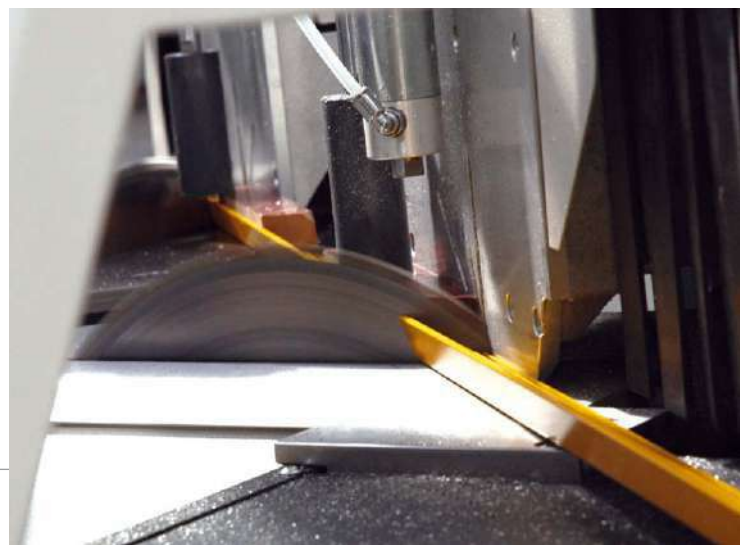


Obróbka profili aluminiowych.

min. długość obróbki elementu	10 mm
max. szerokość obrabianego elementu	250 mm
max. wysokość obrabianego elementu	150 mm
tolerancja	+/- 0,05 mm (pojedynczy cykl)

PIŁY JEDNO- I DWU- GŁOWICOWE

rodzaj obróbki	długość obrabianego materiału	wysokość obrabianego materiału	szerokość obrabianego materiału	tolerancja
cięcie poprzeczne	7,1 m	0,3 m	0,4 m	0,2 mm do wymiaru 150 mm
cięcie pod kątem/				0,5 mm na każdy metr obrabianego materiału



URZĄDZENIE DO ŚRUTOWANIA PROFILI ALUMINIOWYCH

Śrutowanie profili to proces obróbki w wyniku którego otrzymujemy szorstką, matową, jednolitą, a jednocześnie dekoracyjną powierzchnię, która nadaje się do nałożenia następnych powłok ochronnych, takich jak np. malowanie czy anodowanie.

Zaletą metody jest uniwersalność zastosowania: możemy jej poddawać profile zamknięte oraz elementy o nieregularnych, skomplikowanych kształtach.



Czy wiesz, że...?

Śrutowaniu możemy poddawać elementy o skomplikowanych kształtach.

LINIA DO POLEROWANIA MECHANICZNEGO PROFILI ALUMINIOWYCH

Czy wiesz, że...?

EFFECTOR poleruje
zarówno aluminium
jak i miedź.

Mechaniczne polerowanie profili aluminiowych ma na celu eliminowanie rys lub drobnych uszkodzeń powierzchni poszczególnych elementów. Ciekawy efekt wizualny osiągaemy również poprzez polerowanie wyrobów, które wcześniej zostały poddane anodowaniu. Polerowanie mechaniczne polega na działaniu nacisku oraz miejscowo -wysokiej temperatury, w wyniku czego otrzymujemy na powierzchni aluminium powłokę amorficzną.

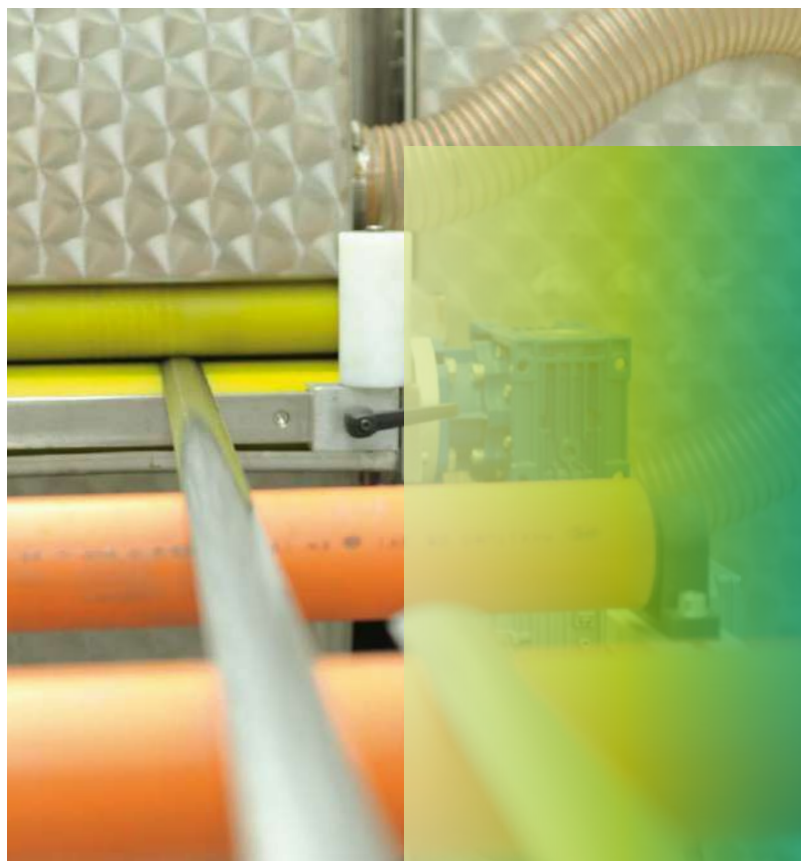
długość polerowanego materiału	6,1 m
rodzaj polerowanego materiału	aluminium miedź
profile do polerowania	listwy dekoracyjne listwy do glazury profile kabinowe profile dekoracyjne profile fasadowe



LINIA DO SZCZOTKOWANIA PROFILI ALUMINOWYCH

Szczotkowanie aluminium umożliwia usunięcie (trwałe i skuteczne zamaskowanie) linii i pasm – tzw. smug termicznych – powstających w procesie produkcji (tłoczenia) profili aluminiowych. Taki rodzaj obróbki jest stosowany w celu uzyskania ozdobnej powierzchni profili i detali. Daje również możliwość usunięcia uszkodzeń mechanicznych, które wynikają z użytkowania profili w specyficznych warunkach.

Firma Effector oferuje siedem rodzajów szczotkowania m.in. szczotkowanie usuwające tylko drobne uszkodzenia mechaniczne, satynowanie oraz szczotkowanie strukturalne. To w większości przypadków wstępny etap obróbki aluminium, przed procesem anodowania czy też elektropolerowania. Szczotkowanie funkcjonuje również jako jeden ze sposobów wykończenia powierzchni profili.



ROBOT KAWASAKI FS010X

Dziś w przedsiębiorstwie produkcyjnym jednym z priorytetów jest zapewnienie elastyczności działania, która umożliwi szybką reakcję na wymagania i potrzeby rynku. Zarówno czas pracy jak i wydajność produkcji podlega nieustannej optymalizacji, przy jednoczesnym zachowaniu wysokich wymagań w sferze jakości produktów, kosztów wytworzenia oraz zadowolenia użytkowników. Cennym wsparciem dla właściwej organizacji takich procesów jest wykorzystywanie robotów – np. Kawasaki FS010X, wyprodukowanych przez jednego z wiodących dostawców zautomatyzowanych urządzeń dla fabryk.

Roboty przemysłowe firmy Kawasaki znane są z bardzo szerokiego zakresu zastosowań, m.in. do paletyzowania, przenoszenia wyrobów, pakowania, maszynowego załadunku i rozładunku, mechanicznego montażu, precyzyjnego spawania łukowego, cięcia laserowego, uszczelniania, malowania oraz spawania.

Robot do spawania Kawasaki FS010X ma wiele zastosowań, może być m. in. używany do spawania, ale również przenoszenia, czyszczenia oraz polerowania. Modułowa budowa tego urządzenia zapewnia dużą elastyczność przy zmianie zasięgu, udźwigu czy maksymalnej szybkości, dobrze przystosowując robota do danej aplikacji. W firmie Effector robot jest wyposażony w spawarkę firmy Fronius (typ: Kühlgerät FK 4000-R FC) do zespawania naroży ram profili aluminiowych.

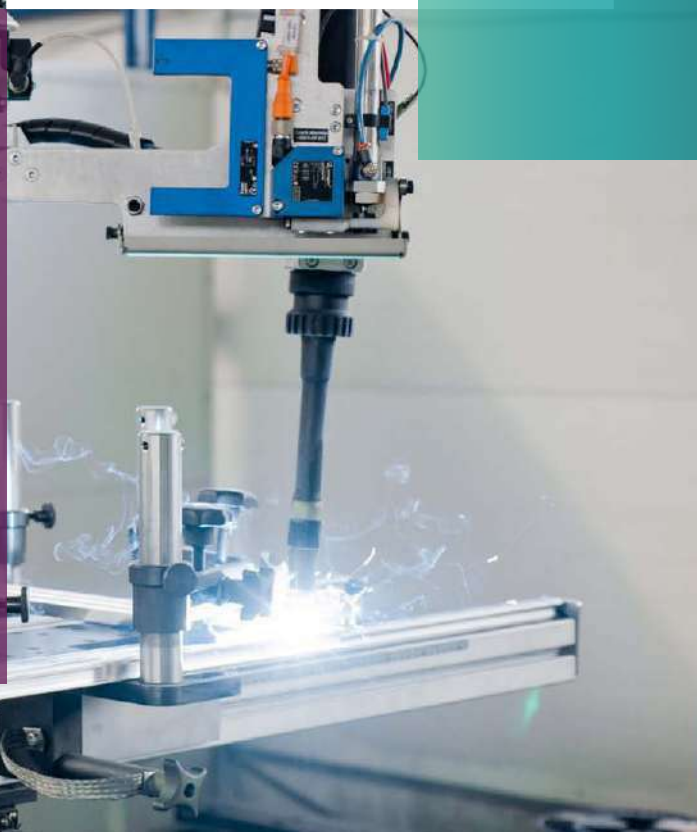


Robot Kawasaki FS010X zapewnia zwiększenie wydajności produkcji poprzez zastosowanie napędów o dużej mocy oraz wydajnych przekładni. Gwarantuje również większą precyzję realizowanych czynności, przewyższając pod tym względem dokładność prac realizowanych przez człowieka. Robot posiada optymalne wymiary: niewielką podstawę i smukłą sylwetkę oraz wymienne ramię, co umożliwia wybór najlepszej jego wersji (pod względem zasięgu i udźwigu), do wykonania danej czynności.



Czy wiesz, że...?

Robot Kawasaki FS010X jest wyposażony w spawarkę do zespawania naroży ram profili aluminiowych.



AUTOMATYCZNE LINIE DO LAKIEROWANIA PROSZKOWEGO PROFILI ALUMINIOWYCH



Czy wiesz, że...?

Lakiery proszkowe nie wymagają stosowania warstwy podkładowej.

Lakierowanie proszkowe polega na nakładaniu na metal (wcześniej poddany obróbce chemicznej) farby w postaci proszku, przy pomocy metody natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego.

Podczas wykonywania tej czynności, cząsteczki koloru są osadzane przy pomocy pistoletu na uziemionym przedmiocie. Malowane elementy (z nałożoną warstwą farby) umieszcza się następnie w piecu, gdzie w temperaturze ok. 200°C przez około 20 minut następuje stopienie i utwardzenie powłoki. Grubość powłoki wynosi od 60 do 120 mikronów.

Lakierowanie proszkowe jest najefektywniejszą metodą pokrywania metali. W przeciwieństwie do emalii cieklých, farby i lakiery proszkowe umożliwiają otrzymanie powłok gładkich, jednolitych, pozbawionych spękań, zacieków, pęcherzyków i zmarszczeń. W związku z wieloma zaletami metoda stosowana jest zarówno do malowania ochronnego, jak i dekoracyjnego. Szczególną cechą, wartą podkreślenia, jest możliwość zastosowania powłok w bogatej gamie kolorystycznej.

Lakiery proszkowe nie wymagają stosowania warstwy podkładowej. Mogą być stosowane jako zabezpieczenie antykorozyjne. Charakteryzują się bardzo dobrymi właściwościami mechanicznymi i wysoką odpornością na działanie czynników chemicznych, zaś odporność termiczna takiej powłoki wynosi ok. 100°C.



EFFECTOR S.A. oferuje następujące usługi lakierowania proszkowego:

- lakierowanie proszkowe z przygotowaniem powierzchni w procesie pasywacji bezchromowej, która pozwala na uzyskanie wysokiej jakości podłoża pod lakiery proszkowe, a jednocześnie jest przyjazna dla środowiska naturalnego, w przeciwieństwie do chromianowania. Zgodnie z dyrektywami Unii Europejskiej proces chromianowania żółtego, ze względu na znaczny negatywny wpływ na środowisko naturalne, zostanie wyparty przez pasywację bezchromową i pre-anodę,
- lakierowanie proszkowe z tzw. pre-anodą – to metoda coraz częściej stosowana z uwagi na uzyskiwane dodatkowe zabezpieczenie antykorozyjne. W szczególności sprawdza się w przypadku systemów aluminiowych używanych w budynkach użyteczności publicznej, jak również w środowisku narażonym na powstawanie ognisk korozyjnych (np. kompleksy basenowe).

Podczas wykonywania usług EFFECTOR S.A. stosuje wyłącznie farby proszkowe najwyższej jakości, produkowane przez renomowane firmy, w pełnej palecie RAL. Na życzenie klienta spółka korzysta z farb powierzonych.

Najwyższą jakość powierzchni lakierowanych proszkowo potwierdza certyfikat zgodności procesu z wymaganiami norm Qualicoat.

Wieloletnia tradycja firmy Effector S.A., to nieustanny rozwój, inwestycje w nowoczesne zaplecze technologiczne i kapitał ludzki oraz wielopłaszczyznowa współpraca z Klientami. Dzięki temu spółka już dziś wyznacza nowe standardy w zakresie jakości usług, serwisu oraz kompleksowej obsługi. Deklaruje nie tylko przywiązanie do dotychczasowych wartości, ale również podejmowanie kolejnych, ambitnych i odpowiedzialnych projektów, umożliwiających dalszy rozwój.



kolory lakieru	paleta RAL, lakiery do malowania elektrostatycznego
długość elementów lakierowanych	7,1 m
elementy do lakierowania	profile fasadowe listwy przypodłogowe listwy dekoracyjne detale blaty blachy rury stupy itp.

LINIE DO POWLEKANIA PROFILI FOLIAMI DEKORACYJNYMI I OCHRONNYMI

Czy wiesz, że...?

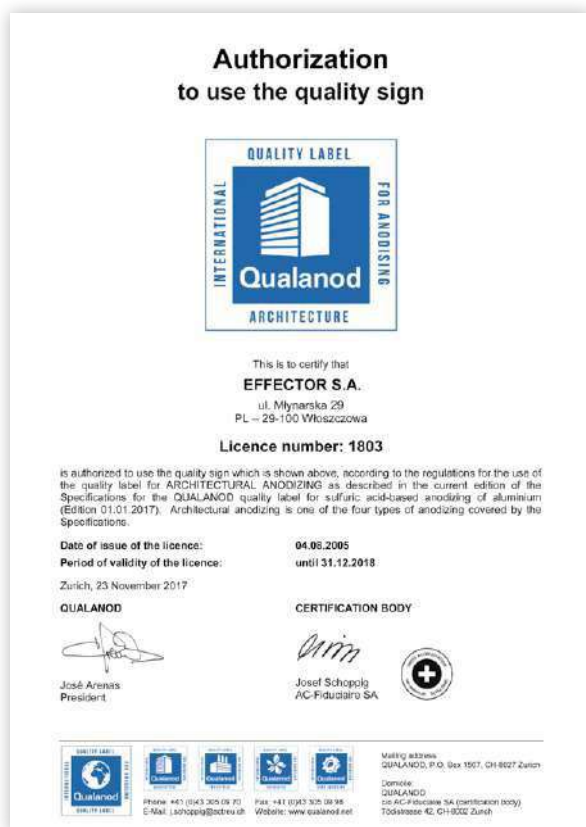
Firma EFFECTOR systematycznie poszerza ofertę folii o nowe warianty kolorystyczne.

Linie te pozwalają na okleinowanie zarówno profili aluminiowych jak i profili PCV folią PCV, której kolor może zostać wybrany spośród palet barw dostępnych na rynku lub opracowany zgodnie z potrzebami klienta. W stałej ofercie firmy znajdują się nie tylko najpopularniejsze, klasyczne folie imitujące dąb czy buk (w różnych odcieniach), ale także egzotyczne propozycje, zgodne z najnowszymi trendami w urządzeniu wnętrz. Oferta folii jest systematycznie poszerzana o nowe warianty kolorystyczne. Dzięki temu gotowe profile znajdują zastosowanie w każdym wnętrzu, niezależnie od jego charakteru czy stylu urządzenia.

Na życzenie firma wykonuje okleinowanie profili aluminiowych folią ochronną.

rodzaj materiału klejonego	folia ozdobna PCV, folia ochronna
długość elementów oklejanych	10 m
wysokość profilu oklejonego	0,10 m
szerokość profilu oklejonego	0,2 m
całkowita szerokość klejenia	0,2 m
profile do okleinowania	profile fasadowe listwy przypodłogowe listwy dekoracyjne głazura, parapety okładzina okienna profile okienne

CERTYFIKATY





www.effector.pl



EFFECTOR S.A.

25-214 Kielce, ul. Hauke Bosaka 2,
POLSKA/POLAND

tel. +48 41 39 42 799, fax +48 41 39 45 120

e-mail: aluservice@effector.com.pl

www.effector.pl

EFFECTOR



EFFECTOR